

## “Verificação Periódica de Equipamentos de Trabalho (DL 50/2005 e DL 103/2008)”

### FORMADOR



**Eduardo Mourinho**

Licenciado em Engenharia do Ambiente. Pós-Graduação em Integração de Sistemas de Gestão da Qualidade, Ambiente, Segurança e Responsabilidade Social. Pós-Graduação em Gestão da Segurança e Saúde do Trabalho (Técnico Superior de Segurança e Higiene do Trabalho – CAP nível VI). Formador certificado pelo IEFP. Projetista de Segurança Contra Incêndios em Edifícios da 3ª e 4ª Categoria de Risco. Conselheiro de Segurança no Transporte de Mercadorias Perigosas. Foi Diretor Técnico do EnviLab. Possui larga experiência na área de consultoria contando com inúmeros projetos no seu currículo, nomeadamente nas áreas de Gestão Ambiental e Segurança.

### OBJETIVOS GERAIS

A ação de formação Verificação de Máquinas e Equipamentos de Trabalho (DL 50/2005 e DL 103/2008), pretende habilitar os formandos com competências que lhe permitam identificar as exigências legais aplicáveis aos equipamentos de trabalho, bem como elaborar listas de verificação e de análise de riscos a equipamentos de trabalho.

### OBJETIVOS ESPECÍFICOS

No final da ação os formandos serão capazes de:

- Identificar as exigências legais aplicáveis aos equipamentos de trabalho;
- Aplicar os princípios de integração da segurança em equipamentos em uso;
- Elaborar Listas de Verificação para equipamentos;
- Elaborar análise de riscos a equipamentos de trabalho;

### DESTINATÁRIOS

Técnicos e Técnicos Superiores de Segurança e Higiene do Trabalho que exercem a sua atividade no sector industrial, designadamente ao nível da produção, bem como empregadores e outros técnicos com responsabilidades e interesse na área.

### PRÉ-REQUISITOS

Não aplicável.

### DURAÇÃO e FORMA DE ORGANIZAÇÃO

24 Horas E-learning

### LOCAL e DATA

Plataforma E-learning

Data – a definir entre os formandos e formador

### PROGRAMA

- Harmonização Técnica
  - Nova Diretiva
  - Livre Circulação de bens
  - Princípios de segurança
  - Meios de avaliação de conformidade
  - Marcação CE

- Diretiva Máquinas e dispositivos de segurança (DL 103/2008)
  - Conceitos
  - Diretiva Máquinas (DL 103/2008)
  - Princípios de integração de segurança
  - Dossier de fabrico
  - Manual de Instruções
  - Diagramas de carga
- Diretiva Equipamentos de Trabalho (DLº50/2005)
  - Responsabilidade e empregadores
  - Verificações
  - Princípios de segurança
- Análise de risco e Listas de Verificação
  - Identificação de Fatores de Risco
  - Dispositivos de Segurança
  - Elaboração de relatórios
  - Avaliação de conhecimentos e da ação de formação

Avaliação contínua no decorrer da sessão

## DA ACÇÃO DE FORMAÇÃO

Será realizada a avaliação da formação através de um questionário de avaliação de reação/satisfação do formando e um questionário de avaliação de desempenho do formador e avaliação global da ação, ambos a aplicar no final do curso.

A EnviEstudos realiza igualmente uma avaliação de eficácia da formação/accompanhamento pós-formação através de um questionário a preencher pelos formandos cerca três meses após a conclusão da ação.

## ASSIDUIDADE MÍNIMA

100% para entrega de Certificado de Formação Profissional.

## PREÇO

E-learning – 100 €+ IVA (taxa legal em vigor)

## POLÍTICA DE DESCONTOS

- Desconto correspondente ao valor do IVA (23%), para pessoas individuais e Instituições sem fins lucrativos (que não deduzem IVA)
- 30% de desconto para estudantes e desempregados (mediante comprovativo de estarem nesta situação).
- 10% de desconto na 2ª inscrição (da mesma organização) e 15% nas inscrições seguintes

## CERTIFICAÇÃO

Certificado de Formação Profissional/Certificado de Frequência de Formação Profissional segundo o modelo previsto na Portaria 474/2010.

## MODALIDADE DE FORMAÇÃO

Formação contínua de aperfeiçoamento/atualização não inserida no Catálogo Nacional de Qualificações – Outra Formação Profissional.

## METODOLOGIA DE FORMAÇÃO

E-learning:

Metodologia expositiva, interrogativa, demonstrativa e ativa, com recurso a técnicas de debate, exercícios práticos, participação em fóruns, questionários e trabalho autónomo.

## CRITÉRIOS E METODOLOGIAS DE AVALIAÇÃO

DOS FORMANDOS

Av. 25 de Abril, 43A – 2.º Dto2800 - 303 Almada  
Tel. 212 765 528 | 937 500 005

[www.EnviEstudos.com](http://www.EnviEstudos.com)

# PROGRAMA DE FORMAÇÃO



Área de Formação: 862 - Segurança e Higiene no trabalho

Referência de Projeto: 383.7-P21-LG

## RECURSOS PEDAGÓGICOS

- Manual de Formação;
- Apresentações;
- Legislação e outra documentação de apoio pertinente para a ação.

## ESPAÇOS E EQUIPAMENTOS

E-learning:

Plataforma de ensino à distância da [EnviEstudos](http://EnviEstudos.com)

Para frequentar este curso é necessário ter acesso a um computador ou um tablet com ligação à Internet e

instalado um browser (programa para navegar na web), como por exemplo o Chrome, Firefox, Internet Explorer ou Safari;

Pode aceder ao curso a partir de qualquer computador (por exemplo, em casa e no escritório), tablet ou smartphone.

## COORDENADORA PEDAGÓGICA

Lucinda Galamba

Av. 25 de Abril, 43A – 2.º Dto 2800 - 303 Almada  
Tel. 212 765 528 | 937 500 005

[www.EnviEstudos.com](http://www.EnviEstudos.com)

